



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

Atelier fil & enfonçage :

1x Agie Charmilles CUT2000S

Machine d'érosion bi-filaire

Précision $\pm 0.002\text{mm}$

Fil de 0.03 à 0.30mm

Dimensions maxi pièce : 250x350mm

Epaisseur maxi pièce : 250mm

Poids maxi pièce : 800kg



2x Agie Charmilles VERTEX 2F

Précision $\pm 0.002\text{mm}$

Fil de 0.03 à 0.30mm

Dimensions maxi pièce : 250x350mm

Epaisseur maxi pièce : 250mm

Poids maxi pièce : 800kg



1x Machine Sodick AQ35L

Machine d'érosion par enfonçage

Précision angulaire $\pm 0.002\text{mm}$

Dimension de la table : 600x400mm

Course axe X : 350mm Y : 250mm Z : 250mm

Vitesse : 0 à 2500 tr/min.

Poids maxi pièce : 500kg

Chargeur 16 outils



1x Agie Charmilles 250SF+F HSS

Précision $\pm 0.002\text{mm}$

Fil de 0.05 à 0.25mm

Dimensions maxi pièce : 250x350mm

Epaisseur maxi pièce : 250mm

Poids maxi pièce : 800kg



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

Atelier CNC :

1x Centre de tournage CNC Okuma Multus B300W

Ø max d'usinage 630mm
Ø de passage de barre 52mm
Distance entre broche 900mm
Broche de reprise, et Axe X,Y,Z,C,B,W
Broche de tournage 15/11 Kw (50-5000 tr/min)
Broche de fraisage 11/7.5 Kw (50-10'000 tr/min)
40 outils



1x Centre de tournage CNC Okuma Multus B200 II

Ø max d'usinage 600mm
Ø de passage de barre 65mm
Distance entre broche 750mm
Broche de reprise, et Axe X,Y,Z,C,B,W
Broche de tournage 22/18.5 Kw (45-5000 tr/min)
Broche de fraisage 12/8 Kw (50-12'000 tr/min)
40 outils

Embarreur LNS Quick Load Servo III



1x Tour CNC Okuma LB300-MY

Ø max d'usinage 370mm
Ø de passage de barre 52mm
Longueur de tournage maxi 500mm
Contre pointe et Axe X, Y, Z, C
Broche de tournage 15/11 Kw (45-4500 tr/min)
Outils tournant 5.5/3.7 Kw (45-4500 tr/min.)
12 outils

Embarreur LNS 52HS4.4



1x Décolleteuse Citizen Cincom L20-VII

Plage de ø3 à 20mm
Long.max de tournage 200mm
Broche principale 3.7 Kw (200 – 10'000 tr/min)
6 outils de tournage, 4 outils entrainés et 3 outils fixe
Frontale sur broche principale
3 outils fixe sur broche secondaire

Embarreur LNS Express 226



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

1x Fraiseuse 4 axes Okuma MB46 VAE

Courses X/Y/Z : 762mm x 460mm x 460mm

Broche outils cône BT40 : 22/18.5 Kw (40 – 15000 tr/min.)

Dimensions maxi : 760x460mm

Charge maxi : 500 kg

Chargeur 48 outils

Diviseur Axe A



1x Fraiseuse 3 axes Akira Seiki JR-XP

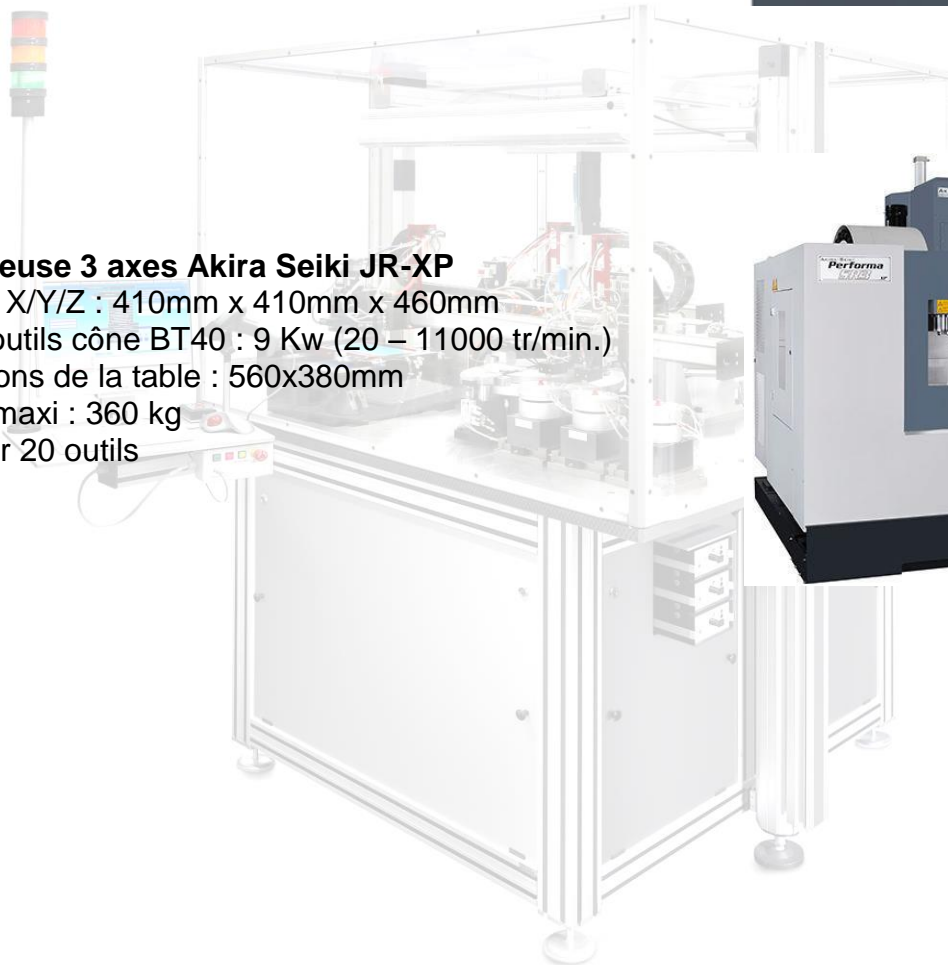
Courses X/Y/Z : 410mm x 410mm x 460mm

Broche outils cône BT40 : 9 Kw (20 – 11000 tr/min.)

Dimensions de la table : 560x380mm

Charge maxi : 360 kg

Chargeur 20 outils



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

Atelier plannage :

1x Rectifieuse cylindrique Studer S21

Distance entre pointes : 400mm

Hauteur des pointes : 125mm

Course max. axe X : 254mm

Vitesse : 0.001-10'000 mm/min.

Course max axe Z : 483mm

Vitesse : 0.001-20'000 mm/min.



1x Planeuse verticale Hugi F160

Rotation longitudinale de la table : 160mm

Rotation transversale de la table : 20mm

Mouvement vertical de la tour à pointe : 160mm

Ecart max.entre vis de commande de la table : 210mm



1x Planeuse Jakobsen 618F

Course : 500mm x 180mm

Surface de rectification : 450mm x 180mm

Distance maxi table / axe broche : 400mm

Dimensions meule : 200mm x 76,2mm x 25mm

Vitesse de broche : 2800 tr/min



1x Planeuse Jakobsen 1026F

Course : 700mm x 310mm

Surface de rectification : 650mm x 300mm

Distance maxi table / axe broche : 550mm

Vitesse longitudinale : 30m/min.

Dimensions meule : 200mm x 76,2mm x 25mm

Vitesse de broche : 1400 à 1700 tr/min



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

Atelier Micromécanique :

10x Tour de haute précision Shaublin 102-N

Diamètre max.admis : 130mm

Distance max entre-pointe : 275 mm

Passage de barre max. en pince W20/25 : 14.5/19mm

Vitesse de broche : 100 à 5000 min-1



2x Rectifieuse EWAG WS-11

Course axe X,Y,Z : 100mm x 100mm x 100mm

Puissance de la broche : 0.3 kW

Vitesse de la broche : 2500 à 8000 tr/min.

Diamètre de meule : 75mm

Précision : 0.0001mm

Diamètre max : 25mm



1x Fraiseuse SIXIS S101

Course longitudinale : 150mm

Course transversale : 100mm

Course verticale : 150mm

Cône de broche : W12



1x Fraiseuse DECKEL FP1



1x Perçeuse Fehlmann P18S



1x Micro érosion SARIX T1-T4

Ømin. 0.12mm

Précision : ±0.02mm

Précision de déplacement : ±0.005mm



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe Acrotec

Atelier de fraisage / perçage :

1x Perceuse Fehlmann Picomax 54

Capacité de perçage dans l'acier : 20mm
Course de la broche : 160mm
Vitesse boche : 100 à 7100 tr/min.
Surface utile de la table : 880 x 320 mm



1x Perceuse Fehlmann Picomax 51 TNC

Capacité de perçage dans l'acier : 20mm
Course de la broche : 160mm
Vitesse boche : 50 à 9000 tr/min.
Surface utile de la table : 730 x 280 mm



1x Fraiseuse Schaublin 53

Surface utile de la table : 1100 x 305mm



1x Fraiseuse F5 Aciera

Course X : 495mm
Course Y : 292mm
Course Z : 399mm
Vitesse de broche 50-3400 tr/min.



1x Perceuse Aciera 22VR



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch



Petitpierre

Groupe **Acrotec**

Atelier moyens de contrôle :

1x Machine de mesure 3D Mitutoyo Crysta Plus M443

Course : 400 x 400 x 300 mm

Résolution : 0.0005 mm

Précision : $E = \pm (3.0 + 4.0L/1000)$ microns



1x Microscope de mesure Marcel Aubert MA175S

Table en croix course 150x70mm avec 2 règles Heidenhain

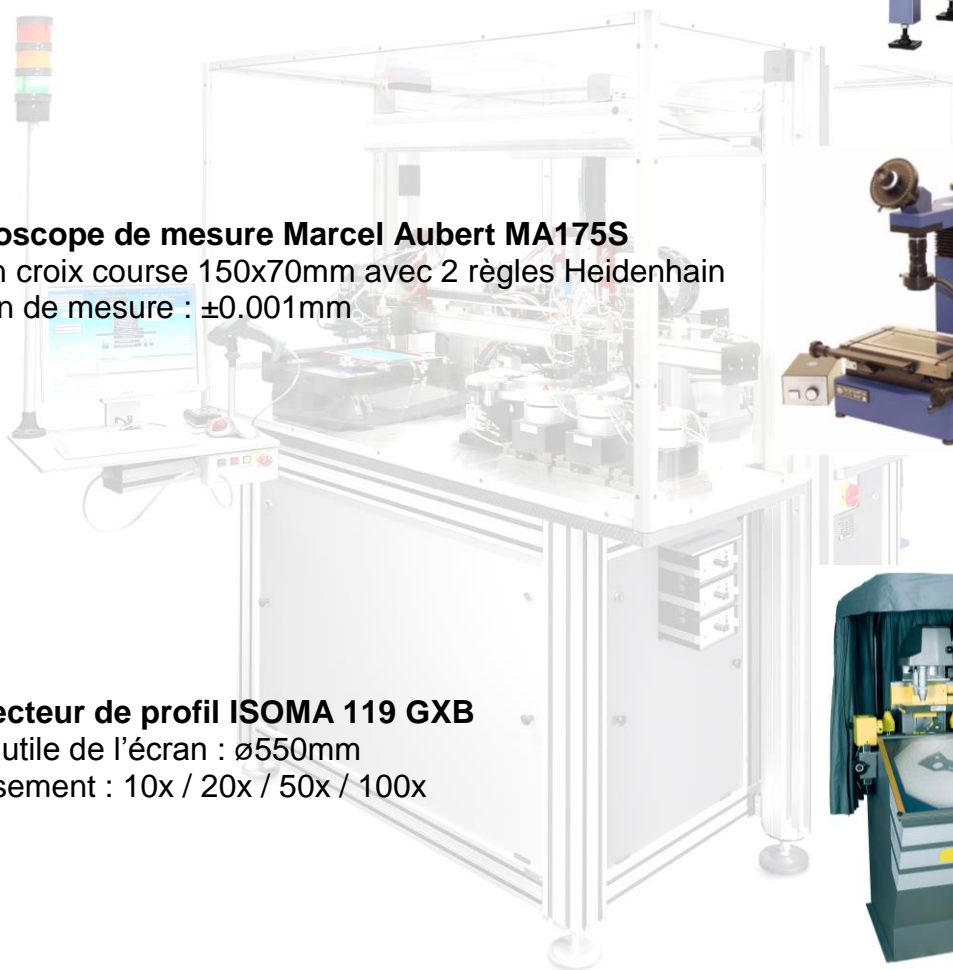
Précision de mesure : ± 0.001 mm



1x Projecteur de profil ISOMA 119 GXB

Surface utile de l'écran : $\varnothing 550$ mm

Grossissement : 10x / 20x / 50x / 100x



Palpeurs de mesure Heidenhain et Tesa

Précision : ± 0.001 mm



Petitpierre SA

Chemin des Murgiers 12 Case postale CH-2016 Cortaillod
Téléphone +41 (0)32 843 44 22 Téléfax +41 (0)32 843 44 28
www.petitpierre.ch